



Комплекс орбитальной лазерной
сварки обсадных труб

TongWELD

Автоматизированная лазерная сварка
на смену резьбовым муфтовым соединениям



TongWELD

До 30% снижение расхода металла

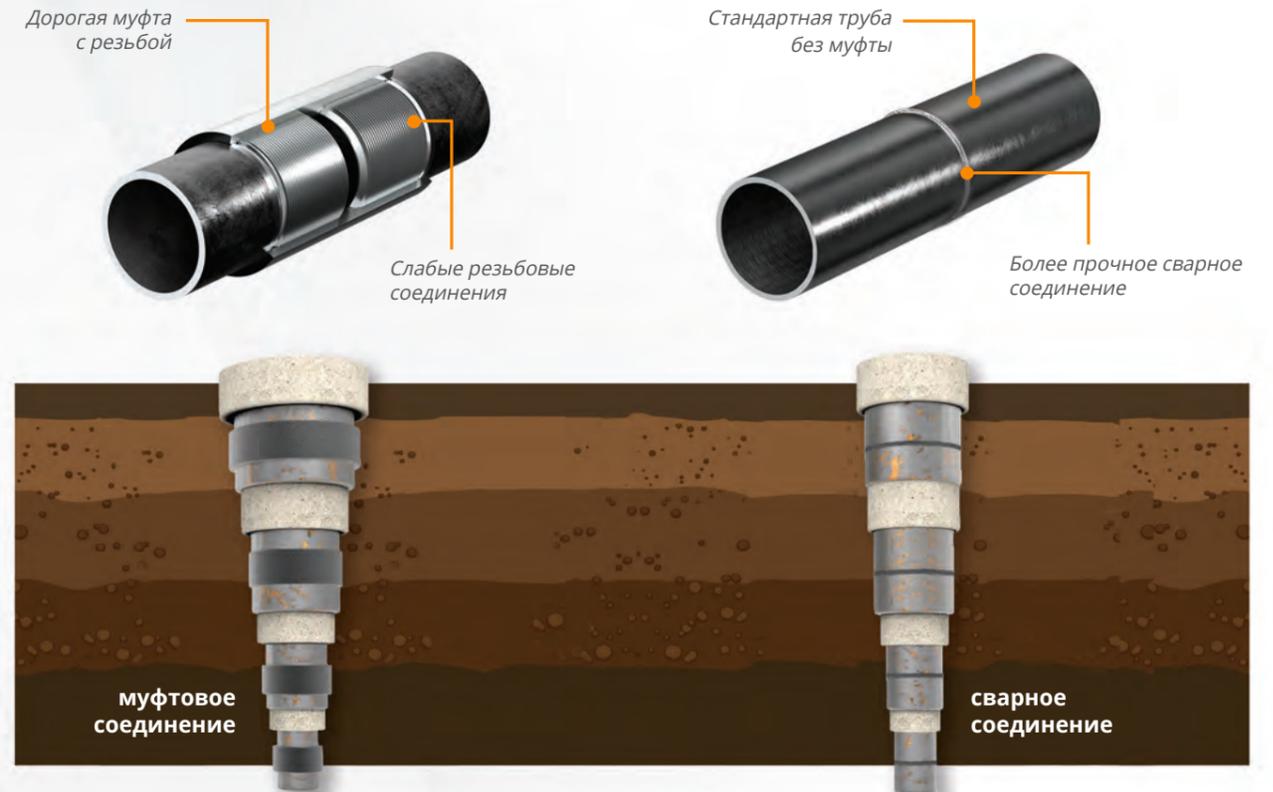
До 2х раз меньше выемка грунта

До 3х раз сокращение объема цементирования

- » Габариты и вес как у типичных гидравлических ключей
- » Диаметры труб: 102-178 или 178-245 мм
- » Толщина стенки труб до 14 мм любой группы прочности
- » Сертифицирован на взрывобезопасность
- » Объективный контроль сварных соединений
- » Лазерная резка труб в случае осложнений и повторная сварка без дополнительной обработки



Традиционное резьбовое соединение Лазерная сварка обсадных труб



Параметры обсадной колонны

	Длина, м	Муфта с резьбой		Сварное соединение	
		Диаметр трубы, мм	Диаметр скважины, мм	Диаметр трубы, мм	Диаметр скважины, мм
Кондуктор	60	323,90	393,70	244,48	295,30
Направление	900	244,48	293,70	177,80	212,70
Эксплуатационная обсадная колонна	3000	177,80	220,70	139,70	155,60
Хвостовик	1000	114,30	152,40	114,30	126,00
Потребление металла, тонны					
		185		125	
Объем грунта, м³					
		203		107	
Объем цемента, м³					
		76		29	

Высокая экономическая эффективность за счёт отказа от муфтового соединения

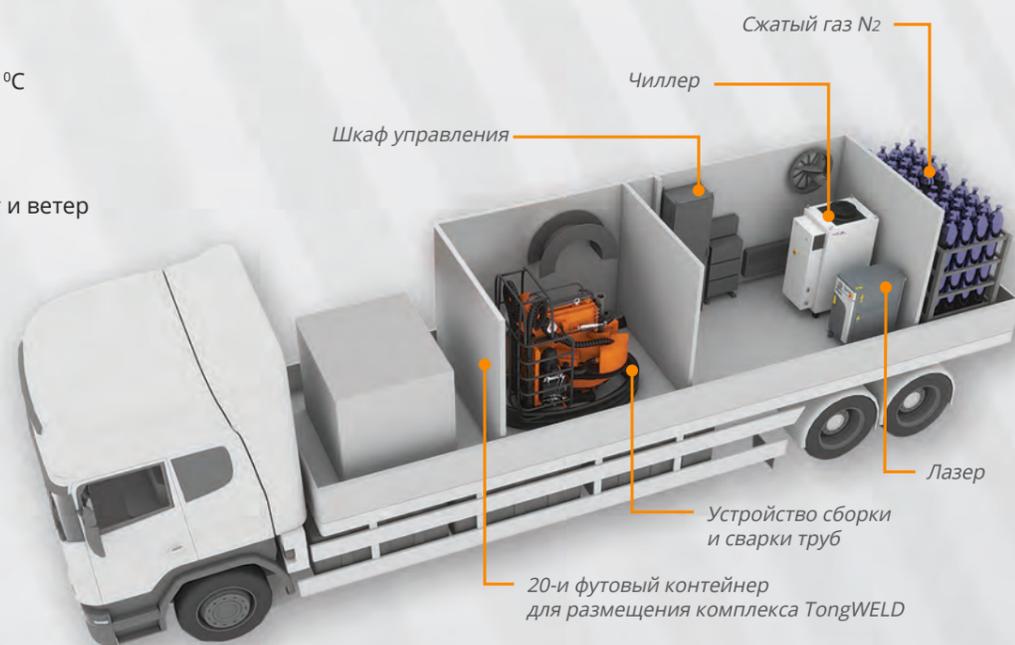
График скорости спуска колонны



МОБИЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС ЛАЗЕРНОЙ СВАРКИ ТРЕБУЕТСЯ ВСЕГО 1 ЧАС НА ПОДГОТОВКУ К РАБОТЕ

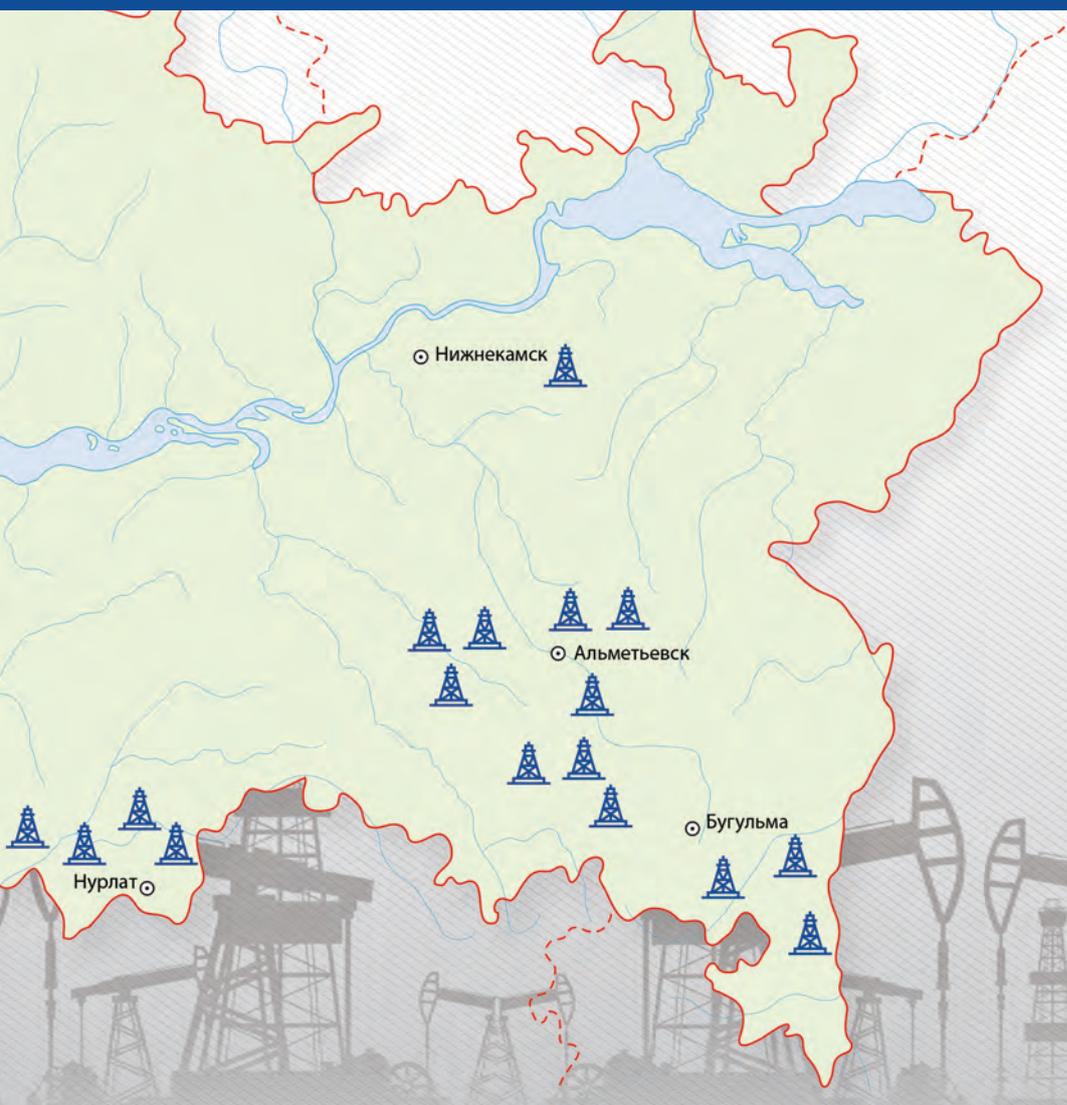
НАДЕЖНОЕ РЕШЕНИЕ, ПРОВЕРЕННОЕ
В СУРОВЫХ ПОЛЕВЫХ УСЛОВИЯХ

- от -42 до 50 °C
- до 100%
- Дождь, снег и ветер до 25 м/с



Работа по спуску колонн в ПАО Татнефть

Спущено
более
150
обсадных
КОЛОНН



НТО "ИРЭ-ПОЛЮС"

WWW.TONGWELD.RU
WWW.IRE-POLUS.COM



+7 (495) 477-72-77
Sales@ntoire-polus.ru



МИРОВОЙ ЛИДЕР ЛАЗЕРНОЙ ИНДУСТРИИ

ООО НТО «ИРЭ-Полюс» - российская компания, созданная выдающимся советским ученым – Валентином Гапонцевым, является основателем и одной из базовых компаний международной научно-технической корпорации IPG Photonics Corporation.