

ПРОРЫВНАЯ ЛИНЕЙКА

МОЩНЫХ ЛАЗЕРОВ ДЛЯ РАСКРОЯ МЕТАЛЛА
С ОПТИМАЛЬНЫМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ ЛУЧА
ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ



YLR-SBPP, YLS-SBPP

Специально разработанное в НТО "ИРЭ-Полус" оптоволокно для оптимальных параметров выходного пучка под задачи скоростного качественного раскроя металлов.

ПЛОТНОСТЬ МОЩНОСТИ **120 МЕГАВАТТ/СМ²**

*в фокусе стандартной головы раскроя к100ф200
лазер YLS-10000-SBPP



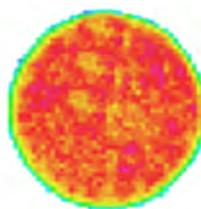
Лазерный раскрой, лазер YLS-40000-SBPP
Черная сталь **5 мм – до 100 м/мин**
Черная сталь **100 мм – до 2 м/мин**

Преимущества:

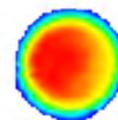
- Увеличение скорости раскроя – сокращение срока производства детали снизит себестоимость, позволит увеличить объем выпускаемой продукции, а так же позволит загрузить станок исполнением сторонних заказов.
- Увеличение максимальной толщины обрабатываемого материала – возможность перевода большей номенклатуры изготавливаемых деталей на экономичный лазерный раскрой.
- Уменьшение ширины шва - экономия материала за счет более эргономичной компоновки деталей при раскрое – прямая выгода от уменьшения количества «обрезков».

Луч после лазерной головки:

Стандартная оптическая головка
производства НТО ИРЭ-Полус



Диаметр пучка в
фокусе ~210 мкм



Диаметр пучка в
фокусе ~100 мкм

**Меньшее пятно при одинаковой
мощности = большая проникающая
способность + меньшая ширина шва**

