

LWT – 10000

Мобильная система перемещения

NEW PRODUCT

До **10 раз** ниже
капитальные
вложения!



Мы рады представить Вам новую мобильную систему перемещения **LWT - 10000** – инновационное решение для реализации лазерной сварки с минимальными капитальными вложениями! Система перемещения **LWT - 10000** с оптической головкой FLW D50 и волоконным лазером мощностью 5-30 кВт позволяет получать высококачественные сварные швы без применения дорогостоящих систем позиционирования (роботизированных манипуляторов, порталных систем).

Компактная и легкая система, обеспечивающая точное позиционирование сфокусированного лазерного луча и стабильность перемещения с заданной скоростью, позволяет реализовывать качественные стыковые и тавровые сварные соединения широкой номенклатуры.



Применение

- ▶ Лазерная/гибридная лазерно-дуговая сварка протяженных швов длиной от 20 м и более
- ▶ Сварка толщин до 20 мм за один проход
- ▶ Сварка различных типов соединений – стыковое, тавровое, нахлесточное
- ▶ Судостроение, тяжелое машиностроение, мостостроение
- ▶ Сварка металлических карт различных сплавов – углеродистые стали, высокопрочные стали, нержавеющие стали, алюминиевые сплавы



Отличительные особенности

- ▶ Альтернатива сварочным порталам и колоннам, роботизированным комплексам
- ▶ Высокоточные шаговые двигатели
- ▶ Компактное исполнение
- ▶ Лазерная/гибридная лазерно-дуговая сварка в различных пространственных положениях
- ▶ Быстрая перенастройка на сварной шов и тип соединения
- ▶ Производство РФ

LWT – 10000

Мобильная система перемещения

НТО «ИРЭ-Полюс» осуществляет технологическую поддержку и помогает в настройке технологических режимов сварки различных толщин и материалов. На оборудование предоставляется 3-х летняя гарантия, которую можно расширить до 7 лет. НТО «ИРЭ-Полюс» гарантирует быстрое реагирование на любые обращения и предоставляет обучение Вашим сервисным инженерам и технологам. Приобретая данное оборудование, Вы получаете современное технологическое решение сварки с минимальными затратами. Опционально доступны: mig/mag источник, система боковых сдувов, механизм подачи присадочной проволоки. Положение сварки нижнее стыковое, горизонтальное, тавровое, нахлесточное. Управление при помощи пульта.

Технические характеристики

Мобильная система перемещения

Скорость перемещения, м/мин	0,1 - 3
Положение сварки	Нижнее стыковое, горизонтальное
Траектория движения	Прямолинейная, по дуге
Тип удержания на поверхности	Магнитное
Тип двигателей	Шаговый
Поворот осей	С дифференциалом на 2-х осях
Управление	С пульта
Сварочные программы	Управление с контроллера сварочной тележки
Точность наведения на стык, мм	+/- 0,2
Габариты (В × Ш × Д), мм	502 × 271 × 935
Масса, кг	36

Лазер

Тип лазера	Иттербиевый, волоконный
Выходная мощность, кВт	5 - 30

Оптическая лазерная головка

Оптическая лазерная головка	FLW D50 угловая
Коллиматор, мм	120, 140, 160
Фокусирующая линза, мм	250, 300

Сварочный источник

Максимальный ток, А	500
Тип горелки	Водоохлаждаемая
Механизм подачи проволоки	4-х роликовый с обратной связью

+7 (496) 255-74-00

sales@ntoire-polus.ru

www.ire-polus.com

Правовое уведомление: Вся информация о товаре является достоверной на момент публикации, производитель оставляет за собой право внесения изменений. Вся содержащаяся здесь информация налагает обязательства юридического характера на IPG лишь в том случае, если она была включена в соответствующие договоры купли-продажи. Допускается отсутствие некоторых позиций товаров. Пользователь принимает на себя все риски и берет всю ответственность связанную с применением продукта. Логотипы IPG, The Power to Transform являются зарегистрированными товарными знаками компании IPG IRE-POLUS. 2023 IPG IRE-POLUS. © Все права защищены.